

COOLERBOX 2.0 EIN PREMIUMPRODUKT MODERNER KÜHLFAHRZEUGTECHNIK

DIE COOLERBOX2.0

Aufgrund steigender Fahrzeugkosten gewinnt das Thema „Total Cost of Ownership“ (TCO) zunehmend an Bedeutung. Hohe Kraftstoffkosten, hoher Wettbewerbsdruck, aber auch hohe Anforderungen an Energieeffizienz und Schadstoffemission (Kraftstoffverbrauch) rücken bei der Anschaffung eines Nutzfahrzeugs immer mehr in den Vordergrund.

Im Gegensatz zum Fahrgestellhersteller, der Kontrolle über den gesamten Antriebsstrang hat, können wir als Aufbauhersteller nur in zwei Punkten auf diese Anforderungen eingehen: Optimierung des Gewichts und des Luftwiderstands. Mit der Gewichtsreduzierung beschäftigten wir uns schon in den letzten Jahren eingehend und erzielten große Fortschritte.

Entsprechend haben wir uns mit dem Thema Aerodynamik intensiv auseinandergesetzt

WAS ZEICHNET DIE COOLERBOX2.0 AUS

Die CoolerBox zeichnete sich schon immer durch eine sehr gute Verwindungssteifigkeit und Stabilität aus, nicht zuletzt durch den vierfach verschweißten Edelstahl-Portalrahmen. Die neue CoolerBox2.0 wurde auch hier weiter verbessert. Die einzelnen Elemente des DUROLITE®-Aufbaus wurden durch speziell entwickelte, gefaltete Verbindungen noch stabiler untereinander „verzapft“. Die CoolerBox2.0 ist jetzt noch robuster.

Die Verschlüsse der Türen am Heckportal sind nicht mehr außen auf den Türen befestigt, sondern wurden in die Türblätter eingebaut – diese Konstruktion verbessert den Diebstahlschutz erheblich, da der Ver-

- **Verbesserung bei Aerodynamik und Fahrverhalten**
- **Senkung des Kraftstoffverbrauchs**
- **Weitere Gewichtseinsparung bei mindestens gleicher Stabilität**
- **Moderne Optik durch Designoptimierung**

Das waren die Zielsetzungen für die nächste Generation unserer bewährten Kühlaufbauten, die unter dem Namen CoolerBox bei Kühl-Logistikern in Deutschland, der Schweiz und Österreich bestens bekannt sind.

Die CoolerBox2.0 ist eine völlige Neuentwicklung - aufbauend auf der bewährten CoolerBox. Das Ergebnis: Verbesserung bei Cw-Wert und Fahrverhalten, Senkung des Kraftstoffverbrauchs, weitere Gewichtseinsparung bei höherer Stabilität sowie eine insgesamt modernere Optik durch Designverbesserung.

schlussmechanismus von außen nicht mehr zugänglich ist. Durch die glatte, ununterbrochene Oberfläche ist es sehr viel einfacher, eine eindrucksvolle Fahrzeugbeschriftung anzubringen. Neue kompaktere Aluminium-Scharniere brauchen weniger Platz. Sie bieten mehr Stabilität gegen Verbiegen gegenüber den bisher verbauten Scharnieren.

LED-Umrissleuchten wurden aerodynamisch an der Vorderseite installiert, anstelle des simplen Aufschraubens. Das sieht nicht nur besser aus, sondern schützt auch wirkungsvoll gegen Anfahrtschäden. Die Leuchten können zum Beispiel durch Äste o.ä. praktisch nicht mehr erreicht werden.

ÖKONOMIE UND ÖKOLOGIE DER COOLERBOX2.0

Was bedeutet das konkret für den Betreiber?

Bei einem Literpreis von CHF 1.50 für Diesel und einer Laufleistung von 50'000 km pro Jahr lassen sich so CHF 2'340.– sparen - und das jährlich.

Und was sagt die Umwelt dazu?

Bei einer Laufleistung von 50'000 km pro Jahr entlasten Sie die Umwelt um bis zu 4.13 Tonnen CO2 jährlich. .

UNSERE VORTEILE

- deutlich verbesserte Aerodynamik
- Kraftstoffersparnis bis zu 3,12 Liter /100 km
- reduzierter CO2-Ausstoß
- eingebaute Verschlüsse und Alu-Scharniere am Heckportal
- besserer Diebstahlschutz
- Gewichtersparnis
- bessere Beschriftungsmöglichkeiten
- innovative Wandverbindungen (Patent angemeldet)
- höhere Stabilität und Verwindungssteifigkeit
- verbesserte Türblatt-Konstruktionen
- reduziertes Eigengewicht, mehr Nutzlast
- bessere Isolierung durch optimierte Beschlagtechnik
- verbesserte Abdichtung durch zusätzliche Dichtlippen
- stirnseitig versenkte LED-Umrissleuchten
- verbesserter Schutz gegen Anfahrtschäden
- verbesserte Aerodynamik
- moderne Optik
- Seitentür mit flächenbündigem Alu-Scharnier
- besserer Schutz vor Beschädigung
- Gewichtersparnis
- moderne Optik



STANDARD

COOLERBOX2.0

Die Vergleichsfahrten mit einem Mercedes-Benz Sprinter 316 CDI (Aufbau-Außenmaße L 3500 x B 2000 x H 2130 mm) haben diese Ergebnisse gezeigt:

	CoolerBox Standard	CoolerBox2.0
Datum des Fahrversuchs	13.09.12	11.09.12
Gewicht Gesamtfahrzeug kg	2460	2440
Gefahrene Strecke km	315,33	315,76
Ø Geschwindigkeit km/h	108,40	106,40
Max. Geschwindigkeit km/h	131,30	138,20
Zeit hh:mm:ss	02:54:35	02:58:00
Kraftstoffverbrauch Liter	59,93	47,59
Verbrauch Liter/100km	19,01	15,07
Kraftstoffersparnis Liter/100km		- 3,93
CO2-Emission Gramm/km		- 104,25